

Réfrigérateur Pharmaceutique Portable 126L



Le réfrigérateur pharmaceutique Portable 126L offre un stockage sécurisé grâce à un contrôle précis de la température (2~8°C), une excellente uniformité thermique et une technologie avancée pour une efficacité énergétique optimale. Sa conception ergonomique avec porte chauffante, fermeture automatique et étagères ajustables facilite son utilisation quotidienne.

Réfrigérateur portable de haute qualité avec porte en verre

Volume de stockage (L)	126
Plage de température (°C)	2 à 8
Type d'armoire	Droit
Type de porte	Porte en verre à faible émissivité
Classe climatique	N
Type de refroidissement	Refroidissement par air forcé
Mode dégivrage	Auto
Réfrigérant	R600a
Dimensions extérieures (L x P x H mm)	595*615*810
Dimensions intérieures (L x P x H mm)	505*467*620

Conception humanisée

- Porte en verre Low-E, empêchant efficacement la condensation.
- Conception d'étagères multicouches, amovibles et avec carte d'étiquettes.
- Lumière LED réglable.

Sécurité et stabilité de la température

- Contrôle par micro-ordinateur, précision de la température 0,1°C.
- Affichage numérique, plages de température réglables 2°C~8°C ; variation de température ≤2°C.
- Port USB, données de température traçables ; systèmes d'alarme sonore et visuelle parfaits.
- Alarme de température haute et basse, panne de courant, alarme de défaillance du capteur, alarme de porte ouverte, etc. La température d'alarme peut être réglée selon les besoins.
- Batterie intégrée, affichant en continu la température de la chambre en temps réel après la mise hors tension.
- Verrouillage de sécurité, verrouillage automatique de la porte ; conception à large plage de tension pour les zones d'alimentation électrique instables.

Système de réfrigération

- Compresseur de renommée internationale, économie d'énergie, refroidissement rapide.
- Conception de flux d'air à haute efficacité.
- Ventilateur turbo CC, haute efficacité et économie d'énergie, faible bruit et longue durée de vie.
- Technologie de formage LBA, meilleure isolation, plus d'économie d'énergie, taux d'utilisation de l'espace plus élevé.
- Condenseur à micro-canaux - Haute efficacité, protection contre la surchauffe du compresseur.
- Technologie d'échange de chaleur brevetée D+, haute efficacité et économie d'énergie. Sans CFC, respectueux de l'environnement.